

## SUPERPAN BUILD E-Z

### DATI TECNICI - VALORI MEDI

Rev: 20/02/2024

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm				
			9 - 13	>13 - 20	>20 - 25	>25 - 32	>32 - 40
DENSITA' (*)	EN 323	kg/m3	715/710	700/690	690/680	670	650
TRAZIONE INTERNA	EN 319	N/mm2	0,60	0,60	0,55	0,50	0,45
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	EN 310	N/mm2	28	28	26	20	19
MODULO DI ELASTICITA'	EN 310	N/mm2	3500	3500	3200	3000	2800
RIGONFIAMENTO 24 H.	EN 317	%	10	10	10	10	9
STABILITA' DIMENSIONALE LUNGHEZZA/LARGHEZZA	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
STABILITA' DIMENSIONALE SPESSORE	EN 318	%	6	6	6	6	6
TRAZIONE SUPERFICIALE	EN 311	N/mm2	1,1	1,1	>1,1	1,1	1,1
UMIDITA'	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
EMISSIONE DI FORMALDEIDE	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
TENUTA DELLE VITI. BORDI	EN 320	N	800	800	800	800	800
TENUTA DELLE VITI. FACCE	EN 320	N	1100	1100	1100	1100	1100
REAZIONE AL FUOCO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D-s2,d0**	D-s2,d0***	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
REAZIONE AL FUOCO EN 13986:2004+A1:2015, TABELLA 8	EN 13501-1	Clase	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TEST DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO (OPZIONE 1). RIGONFIAMENTO DOPO TEST CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	12	12	11	10	9
TEST DI INVECCHIAMENTO ACCELERATO (OPZIONE 1). TRAZIONE INTERNA DOPO TEST CICLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO (A) (DA 250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO (A) (DA 1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
CONDUTTIVITA' TERMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0,15	0,14	0,14	0,14	0,14
POTERE FONOISOLANTE PER VIA AEREA (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	26	28	30	31	32
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO SECCO	EN 13986:2004+A1:2015	μ	50	50	50	50	50
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO UMIDO	EN 13986:2004+A1:2015	μ	17	17	16	16	16
DURATA BIOLOGICA	EN 335	Classe di utilizzo	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENUTI PENTACLOROFENOLO	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5
DURABILITA' MECCANICA	EN 13986:2004+A1:2015	Kmod Kdef	Tabla 3.1, EN 1995-3.2, EN 1995-1:2004;	Tabla 3.1, EN 1995-3.2, EN 1995-1:2004;	Tabla 3.1, EN 1995-3.2, EN 1995-1:2004;	Tabla 3.1, EN 1995-3.2, EN 1995-1:2004;	Tabla 3.1, EN 1995-3.2, EN 1995-1:2004;

### TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm				
			9 - 13	>13 - 20	>20 - 25	>25 - 32	>32 - 40
SPESSORE	EN 324-1	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN-324-1	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
SQUADRO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2

(\*) I VALORI INDICATI SONO DA CONSIDERARSI ORIENTATIVI.

(\*\*) Senza spazio di aria dietro del SUPERPAN BUILD E-Z. Con spazio di aria confinato o spazio di aria libera inferiore o uguale a 22mm dietro del SUPERPAN BUILD E-Z si classifica D-s2,d2. Classificazione E per qualunque altra condizione di uso. Secondo normativa 2007/348/CE.

(\*\*\*) Senza spazio di aria dietro del SUPERPAN BUILD E-Z, con spazio di aria confinato dietro del SUPERPAN BUILD E-Z in spessore maggiore o uguale a 15mm o con spazio di aria aperta dietro del SUPERPAN BUILD E-Z con spessore maggiore o uguale a 18mm. Con spazio di aria confinata o spazio di aria libera inferiore o uguale a 22mm dietro del SUPERPAN BUILD E-Z si classifica D-s2,d2, per spessori tra il 10 e 18mm. Secondo normativa 2007/348/CE.

Questi valori fisico-meccanici soddisfano la classificazione P5 definita dalla norma europea EN 312, Tabelle 7 e 8. - Pannelli strutturali per applicazione in ambienti umidi (Tipo P5). Requisiti per le proprietà meccaniche specificate. Requisiti per la resistenza alla umidità.

(!) Valori caratteristici ottenuti mediante calcolo statistico da test esterni presso PEMADE (USC - Università di Santiago de Compostela) secondo EN 789.

SUPERPAN BUILD E-Zavete bassa emissione di formaldeide E05 ( $\leq 0.05$  ppm EN 717-1) e soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 312.

SUPERPAN BUILD E-Z sono certificati CARB fase 2 di bassa emissione di formaldeide e US EPA TSCA TITLE VI per spessori compresi tra 9 mm e 38 mm.

SUPERPAN BUILD E-Z è in possesso del Certificato CE di conformità del controllo di produzione in fabbrica, emesso dall' Organismo Notificatore Europeo AENOR.

Prodotto non pericoloso. Dovranno osservarsi nella manipolazione le tecniche di ergonomia e DPI adeguate. Il polverino generato nel processo di taglio,levigatura,perforazioni e simili, deve essere rimosso dall'ambiente di lavoro mediante le consuete procedure nell'industria del legno quali aspirazioni e devono essere utilizzati gli opportuni DPI secondo la normativa vigente.