VOCE DI CAPITOLATO – CONTROPARETE SU MURATURA ESISTENTE

Fornitura e posa in opera di controparete a secco costituita da orditura metallica e rivestimento di chiusura composto da pannelli tecnici in legno denominati **Superpan Build**, **marcati CE** secondo UNI EN 13986, **classe tecnica P5** secondo UNI EN 312 (pannello per utilizzo come componente strutturale in ambiente umido **classe di servizio 2** secondo UNI EN 1995-1) rivestiti con lastre di cartongesso. Lo spessore complessivo sarà di circa 75 mm (100).

L’orditura metallica primaria verrà realizzata con profili a “C” in acciaio zincato a norma UNI EN 14195, spessore mm 0,6 mm, con dimensioni 50 x 50 mm (75 x 50), posti ad interasse 600 mm, isolata dalle strutture perimetrali con nastro monoadesivo dello spessore di 3,5 mm. I profili dovranno essere consolidati alla muratura esistente mediante opportune staffe a “L” poste a distanza massima 70 mm tra di loro (tre per ogni profilo per altezze interpiano fino a 3 m). I profili dovranno essere marcati CE, in riferimento alla specifica norma armonizzata di riferimento.

Il rivestimento dell’orditura sarà realizzato con uno strato di pannelli **Superpan Build**, spessore 12 mm, collegati ai montanti e alla cornice perimetrale mediante opportune viti autofilettanti con testa ridotta svasata con frese, filetto a doppio principio ø3,9x22 mm, poste alla distanza massima di 300 mm verticalmente e con passo di 600 mm orizzontalmente, distanza di collegamento della vite dal bordo lastra 10 mm; tra le lastre di **Superpan Build** verrà mantenuta una distanza di 2 mm in orizzontale e 5 mm nei bordi perimetrali e una lastra di finitura in vista in gesso rivestito, spessore mm 12,5 marcate CE, posizionate a giunto sfalsati e avvitate direttamente sulla lastra **Superpan Build** attraverso viti fosfatate da cartongesso 3,9 x 25 mm con distanza massima tra di loro di 300 mm verticalmente e con passo 600 mm orizzontalmente, distanza della vite dal bordo lastra 10 mm.

Nell’intercapedine verrà inserito un singolo strato di lana di roccia dello spessore di 40 (60) mm e densità indicativa 70 kg/m3.

La fornitura in opera sarà comprensiva della stuccatura dei giunti, degli angoli e delle teste delle viti in modo da ottenere una superficie Q2 (Q3 o Q4), pronta per la finitura.

Il sistema costituito da **Superpan Build e una lastra di cartongesso standard** deve essere **certificato secondo la
EN 13501-1** ottenendo una **reazione al fuoco in Euroclasse B-s1,d0.**

L’esecuzione del lavoro dovrà seguire ed essere **conforme alle indicazioni della norma UNI 11424**, alle prescrizioni del presente capitolato e di quanto esplicitamente indicato dal produttore del pannello **Superpan Build**, che dovrà essere dotato di marcatura CE, DoP, rispondenza ai requisiti CAM, Carb 2, valore di trazione superficiale 0,2 N/mm2 e possibilità di fornire prove tecniche di carico a trazione longitudinale viti legno singole, per le misure 4,5 – 6 – 10 mm (spessore pannello 12 mm).