VOCE DI CAPITOLATO – PARETE EI60

Fornitura e posa in opera di parete a secco costituita da orditura metallica e rivestimento di chiusura composto da pannelli tecnici in legno denominati **Superpan Build**, **marcati CE** secondo UNI EN 13986, **classe tecnica P5** secondo UNI EN 312 (pannello per utilizzo come componente strutturale in ambiente umido **classe di servizio 2** secondo UNI EN 1995-1) rivestiti con lastre di cartongesso. Lo spessore complessivo sarà di circa 124 mm.

L’orditura metallica primaria verrà realizzata con profili a “C” in acciaio zincato conformi alla norma UNI EN 14195, spessore 0,6 mm, con dimensioni 75 x 50 mm, posti ad interasse 600 mm, isolata dalle strutture perimetrali con nastro monoadesivo, dello spessore di 3,5 mm. I profili dovranno essere marcati CE, in riferimento alla specifica norma armonizzata di riferimento.

Il rivestimento su entrambi i lati dell’orditura sarà realizzato con uno strato di pannelli **Superpan Build**, spessore 12 mm, collegati ai montanti e alla cornice perimetrale mediante opportune viti autofilettanti con testa ridotta svasata con frese, filetto a doppio principio ø3,9x22 mm, poste alla distanza massima di 300 mm verticalmente e con passo di 600 mm orizzontalmente, distanza di collegamento della vite dal bordo lastra 10 mm; tra le lastre di **Superpan Build** verrà mantenuta una distanza di 2 mm in orizzontale e 5 mm nei bordi perimetrali e uno strato di lastre di finitura in vista in cartongesso, spessore 12,5 mm, marcate CE, posizionate a giunti sfalsati e avvitate direttamente sulla lastra **Superpan Build** attraverso viti fosfatate da cartongesso ø3,9x25 mm con distanza massima tra di loro di 300 mm verticalmente e con passo di 600 mm orizzontalmente, distanza della vite dal bordo lastra 10 mm.

Nell’intercapedine verrà inserito un singolo strato di lana minerale dello spessore di 40 mm e densità indicativa 40 kg/m3.

La fornitura in opera sarà comprensiva della stuccatura dei giunti, degli angoli e delle teste delle viti in modo da ottenere una superficie Q2 (Q3 o Q4), pronta per la finitura. La parete dovrà essere certificata per una resistenza al fuoco EI 60 e con potere fonoisolante minimo calcolato RW = 52 dB.

L’esecuzione del lavoro dovrà seguire ed essere **conforme alle indicazioni della norma UNI 11424**, alle prescrizioni del presente capitolato e di quanto esplicitamente indicato dal produttore del pannello **Superpan Build**, che dovrà essere dotato di marcatura CE, DoP, rispondenza ai requisiti CAM, Carb 2, valore di trazione superficiale 0,2 N/mm2 e possibilità di fornire prove tecniche di carico a trazione longitudinale viti legno singole, per le misure 4,5 – 6 – 10 (spessore pannello mm 12).